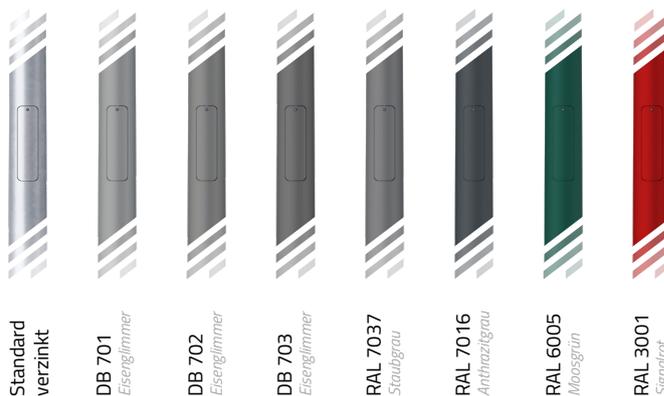


TECHNISCHE DATEN

- Material: Stahl verzinkt
- Stahlgüte **S275**
- Wandstärke (t): 5 / 4 mm
(Mast besteht aus 2 Teilen, unterer Teil 5 mm und oberer Teil 4 mm)
- Zopfmaß (D1): Ø 133 mm
- LPH: 17,6 m (Lichtpunkthöhe, Höhe über Erde)
- Mastfußdurchmesser (D2): 314 mm
- E: 1500 mm (Erdbaß, Erdstück)
- Konizität: 1:10
- 2 x Kabelloch: 50 x 150 mm (UKT = 500 mm unter Erde, Lage 0° & 180°)
- Form: konisch, gerade, rund
- 3 x Türausschnitt: 155 x 500 mm (Tür 1: UKT = 600 mm über Erde, Tür 2: UKT = 1400 mm über Erde, Tür 3: UKT = 2200 mm über Erde), 4 x Vorschaltgeräte-Halter (155 mm) mit Halfenschraube M10x20, Halfenschiene 38/17 - 2250 mm, 3 x Türverschluss VA-Dreikantschraube M12, Türverstärkung (Stahl S355) 2 x Fl. 80 x 10 - 2400
- Traglast bis 160 kg (bei Seitenwindlast 1 m² in Windzone 1)
- Traglast bis 160 kg (bei Seitenwindlast 0,71 m² in Windzone 2)
- Traglast bis 160 kg (bei Seitenwindlast 0,5 m² in Windzone 3)
- Bandeisenerdung M12 x 16 (UKT = 200 mm über Erde)
- Steckstoß (Länge: 400 mm, UKT = 10500 mm über Erde)
- Gewicht: 527,63 kg
- gefertigt nach DIN EN40
- Oberfläche feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461
- Farbeindruck: silbrig
- optional pulverbeschichtet in individueller RAL-Farbe sowie in Eisenglimmer DB 701, DB 702, DB 703 oder DB 704 lieferbar
- optional mit Kabelübergangskasten etc.

VERZINKTER STAHL / OPTIONALE PULVERBESCHICHTUNG



Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig

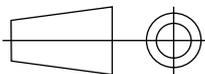


Flutlichtmast konisch

SRFLME-K18-133

Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 D'
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / DIN EN 440
Schweißnahtzeichen: EN 22553
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
Schweißverfahren: DIN ISO 857



Maßeinheit:
[mm]

A4

Datum: 25.03.2020
Verfasser: SUNLEDS GmbH

MEGAMAST

Gewicht [kg]:
527,63

Zeichnungsnummer:
SRFLME-K18-133

Blatt:
1 / 1